

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/2183~2185—91
HG/2192~2193—91

橡 胶 软 管

1991-12-23 发布

1992-05-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

HG 2183—91	耐稀酸碱橡胶软管	(1)
HG 2184—91	输水、通用橡胶软管	(5)
HG 2185—91	橡胶软管外观质量	(9)
HG 2192—91	喷砂橡胶软管	(11)
HG 2193—91	洗涤(衣)机和洗碟容器用橡胶软管及软管组合件	(15)

耐稀酸碱橡胶软管

1 主题内容与适用范围

本标准规定了耐稀酸碱橡胶软管的技术要求和试验方法。

本标准适用于-20~45℃环境中输送浓度不高于40%的硫酸溶液及浓度不高于15%的氢氧化钠溶液以及与上述浓度程度相当的酸碱溶液（硝酸除外）的橡胶软管（以下简称软管）。

2 引用标准

- GB 528 硫化橡胶拉伸性能的测定
- GB 1690 硫化橡胶耐液体试验方法
- GB 3512 橡胶热空气老化试验方法
- GB 5562 胶管胶层物理试验方法
- GB 5563 胶管液压试验方法
- GB 5567 胶管耐真空试验方法
- GB 9575 橡胶、塑料软管内径尺寸和长度公差
- GB 9576 橡胶、塑料软管和软管组合件选择、贮存、使用和维修指南
- GB 9577 橡胶、塑料软管和软管组合件标志、包装和运输规则
- HG 2185 橡胶软管外观质量

3 产品分类

软管按表1的要求分为A、B、C三种类型。

表 1

型 号	结 构	用 途	使用压力, MPa
A	有增强层	输送酸碱液体	0.3、0.5、0.7
B	有增强层和钢丝螺旋线	吸引酸碱液体	负 压
C		排吸酸碱液体	负 压 0.3、0.5、0.7

3.2 尺寸及公差

A型软管的尺寸及公差应符合表2的规定；B型、C型软管的尺寸及公差应符合表3的规定。